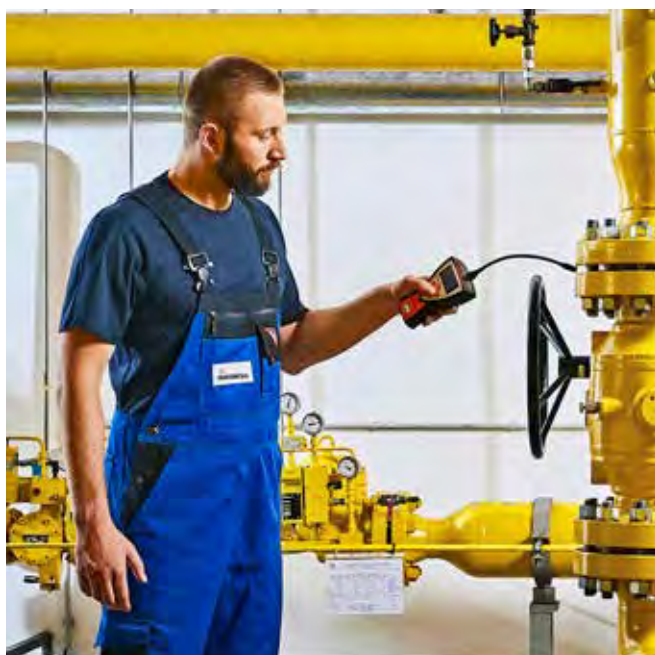


EX-TEC® PM 580 • 550 • 500

Detectar, medir y avisar
Todo cuanto necesita





Medidor portátil de concentración de gases para detectar, medir y avisar

Los medidores y detectores de gas portátiles de la serie **EX-TEC® PM 5xx** facilitan el trabajo diario a los instaladores de gas, así como al personal de mantenimiento y a otros técnicos. De este modo, pueden localizar puntos de fuga en tuberías de gas de acceso libre, valorar el peligro de explosión y analizar los gases tóxicos para verificar si se están observando los límites de exposición en el lugar de trabajo. En el caso de aplicación “Infraestructura”, el **EX-TEC® PM 580** muestra la concentración de monóxido de carbono en ambiente y dispara una alarma óptica y acústica en el caso de detectarse valores demasiado elevados. El monóxido de carbono tóxico surge en equipos de combustión, como las calefacciones, cuando no hay una alimentación de aire suficiente, lo que supone un peligro para las personas.

Ergonomía que facilita el trabajo

Una vez que lo haya tenido en la manos, ya no podrá ni querrá prescindir de este equipo con clasificación IP65 y protegido con contra explosiones. Gracias a la carcasa agradable al tacto con revestimiento de caucho, se sostiene de forma segura. Además, la pantalla de alto contraste destaca por su presentación extremadamente nítida y su lectura sin dificultad incluso bajo la luz directa del sol. Por su parte, el práctico bloque de mando de 4 teclas (2 teclas de flecha, tecla de menú y tecla Intro) permite activar rápidamente todas las funciones del equipo. La tecla ON/OFF independiente no tiene ninguna otra función.



Elija de forma sencilla el equipo adecuado para su hardware

En la versión de equipamiento completo, los medidores y detectores de gas **EX-TEC® PM 5xx** detectan hasta cinco gases distintos. Y, gracias a su estructura modular, puede adaptar el equipamiento de forma exacta a su caso de aplicación concreto.

Caso de aplicación (sensor)	EX-TEC® PM 580	EX-TEC® PM 550	EX-TEC® PM 500
Riesgo - Metano (IR) - Dióxido de carbono (IR) - Monóxido de carbono (EC) - Sulfuro de hidrógeno (EC) - Oxígeno (EC)	sí - necesario* - opcional** - opcional** - opcional** - opcional**	sí - necesario* - opcional** - opcional** - opcional** - opcional**	sí - necesario* - opcional** - opcional** - opcional** - opcional**
Medición - Metano (IR) - Oxígeno (EC)	sí - necesario* - opcional**	sí - necesario* - opcional**	no
Infraestructura - Metano (SC) - Metano (IR) - Monóxido de carbono (EC)	sí - de serie - necesario* - opcional**	no	no

IR: sensor de infrarrojos; EC: sensor electroquímico; SC: sensor semiconductor
 * El equipo básico requiere necesariamente un sensor IR (CH₄ o CH₄/CO₂)
 ** Debe indicarse a la hora de efectuar el pedido



Aproveche las ventajas del **EX-TEC® PM 580 • 550 • 500**

- **Soporte inteligente durante la realización de la prueba de funcionamiento**
- **Pantalla de 2,5" fácilmente legible en cualquier entorno:** brillante, alto contraste, tremendamente nítida y con retroiluminación
- **Muy fácil de utilizar:** navegación sencilla a través de 4 teclas y estructura de menú clara para todos los casos de aplicación
- **Manejo real con una sola mano:** apto para diestros y zurdos
- **Equipo manejable:** la carcasa agradable al tacto se sostiene en la mano de forma segura
- **Detección rápida de la suciedad en los filtros** gracias al cierre transparente incorporado delante del filtro de polvo que se cambia con facilidad
- **Protección mediante una alarma de la bomba** que se dispara si el filtro hidrófobo entra **en contacto con el agua**
- En la versión de equipamiento más completo, **detecta hasta cuatro gases distintos**
- **Manejo práctico** gracias a la sonda corta y al clip para el cinturón
- **Pre alarma y alarma principal acústicas y ópticas** cuando se detectan concentraciones de gas peligrosas
- **Alimentación flexible:** Baterías o pilas Mignon (tipo AA)

Certificado de protección pasiva* y activa** contra explosiones

TÜV 17 ATEX 171969 X IECEX TUN 17.0027 X	Certificado de examen CE de tipo IECEX
II2G Ex ia db eb IIC T4 Gb	Si se utiliza el soporte de batería PM05-B0300
BVS 19 ATEX G 002 X PFG 19 G 004 X	Función de medición certificada para metano (CH ₄), propano (C ₃ H ₈) Función de medición certificada para oxígeno (O ₂)

* Protección pasiva contra explosiones: El certificado de examen CE de tipo confirma que el **EX-TEC® PM 580 • 550 • 500** no es una fuente de encendido.

** Protección activa contra explosiones: el detector de gas dispara una alarma cuando existe un gas explosivo en la sala

Accesorios para aumentar la flexibilidad

Todos los medidores y detectores de gas de la serie **EX-TEC® PM 5xx** vienen equipados de serie con la sonda corta práctica y manejable. Además, las diferentes sondas permiten una adaptación óptima a cada necesidad.

- **El equipo de ensayo SPE AutoFlow** facilita las pruebas de funcionamiento normativas y reduce el consumo de gas de prueba
- **Maletín de transporte HG5 L-BOXX:** todo dispuesto de forma clara en su lugar
- **La estación de comprobación automática ATS 503/ATS 501** garantiza valores medidos precisos (disponible próximamente)
- **Potente software GasCom:** cómoda lectura de los valores medidos registrados y configuración completa del equipo



Datos técnicos

- **Dimensiones (an x pr x al):**
aprox. 93 mm x 47 mm x 165 mm
aprox. 93 x 65 x 165 mm con el clip para el cinturón
- **Peso:** en función de los sensores incorporados
- aprox. 500 g
- aprox. 523 g con el clip para el cinturón
- **Clase de protección:** IP65
- **Alimentación:** 3 celdas (Mignon, tipo AA), opcional
- Baterías (NiMH) de 2500 mAh
- Pilas (alcalinas)
- **Tiempo de funcionamiento:** a 25 °C, en función de la variante del producto y del caso de aplicación
- **EX-TEC® PM 580 • 550 • 500**, caso "Riesgo": 16 h
- **EX-TEC® PM 580 • 550**, caso "Medición": 11 h
- **EX-TEC® PM 580**, caso "Infraestructura": 8 h
Estos tiempos solo se aplican si no se dispara una alarma durante el funcionamiento.
- **Tiempo de carga de las baterías:** aprox. 5 h (carga completa) a 2500 mAh
- **Tensión de carga:** 12 VCC (máx. 300 A)
- **Temperatura de funcionamiento:** de -20 °C a 40 °C
- **Temperatura de almacenaje:**
- de -25 °C a 60 °C sin sensor
- de -25 °C a 40 °C con sensor EC
- **Presión ambiente:** de 700 a 1200 hPa
- **Humedad relativa admisible:** del 5 % al 95 % Hr, sin condensación
- **Pantalla:** pantalla monocromo TFT, 380 x 224 píxeles; tamaño 56 x 33 mm
- **Potencia de la bomba:** Depresión: >150 mbar
Caudal: >10 l/h



Solicítenos oferta detallada así como información sobre datos técnicos, componentes, accesorios o cualquier otra que precise.