

TALLERES LOSAN



EMPRESA LÍDER
EN TECNOLOGÍA DE VIBRACIÓN
CON **40 AÑOS** DE EXPERIENCIA
A SU SERVICIO



**VIBRADORES
ELECTROMAGNÉTICOS**



VIBRADORES ELECTROMAGNÉTICOS

PESOS ADICIONALES

Adaptado al peso del equipo de trabajo.

VENTAJAS:

- unidad reemplazable en cualquier momento
- adaptable a diferentes equipos de trabajo
- bajo coste de almacenamiento y adquisición

CONJUNTO DE BALLESTAS

Resortes de hoja con tratamiento superficial especial para una larga vida útil y vibración lineal características.

VENTAJAS:

- sin desgaste
- bajo coste de mantenimiento
- operación continua al 100% de potencia

TAPA DE PROTECCIÓN

Plástico reforzado con fibra de vidrio.

VENTAJAS:

- confiable en operación
- manejo cuidadoso
- bajo peso
- instalación rápida
- protección táctil efectiva

PROTECCIÓN DE TEMPERATURA, BORNA DE CONEXIÓN

Protección de temperatura opcional/serie; funcionamiento sin problemas a través del equipo de conexión; tablero de bornes de 5 terminales; tensiones de hasta 1.000 V sin aislamiento adicional; sellado.

VENTAJAS:

- protección de impulsión
- aplicación universal
- asiento seguro
- ausencia de roturas debidas a fatiga por vibración

RACOR ATORNILLADO PARA CABLES, CABLES PREMONTADOS

Sencilla conexión eléctrica; resistentes al pandeo.

VENTAJAS:

- facilidad de montaje
- seguridad de funcionamiento

ELECTROIMÁN

Núcleo y devanado sellados en resina epoxi; resistente a la humedad y al polvo; totalmente encapsulado.

VENTAJAS:

- seguridad de funcionamiento incluso en entornos desfavorables
- disponible con protección adicional contra explosiones y para su utilización en ambientes húmedos.

CAPTADOR DE AMPLITUD DE OSCILACIONES INTERNAS (PAL)

Optimización del rendimiento incluso en la zona límite, control permanente del funcionamiento.

VENTAJAS:

- protección contra golpes
- pantalla digital

CARCASA

La gran altura de las patas permite mayores longitudes de dilatación para los tornillos de fijación; el montaje se puede realizar en cualquier posición; la carcasa dispone de una nervadura de refuerzo para adaptarse a solicitaciones extremas.

VENTAJAS:

- se puede instalar en cualquier posición
- confiable en operación
- larga vida útil

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Amplitud de vibración	Máx 1,9 mm a 50 Hz de frecuencia de trabajo Máx 3,8 mm a 33 Hz de frecuencia de trabajo Máx. 4,5 mm a 25 Hz de frecuencia de trabajo
Frecuencia nominal	25, 33, 50 Hz en red de 50Hz 30, 60 Hz en red de 60 Hz
Peso útil	Desde 2,2 a 1.800kg
Caudal	Desde pocos kg/h a varios miles de t/h
Alimentación	Corriente alterna 50 ó 60 Hz
Voltajes *	230, 400, 500 V/ 220, 380, 440 V
Temperatura ambiente *	Desde -25 a +50°C
Clase de protección *	IP 55 según DIN 60529
Opcional	Aislamiento contra humedad, protección contra explosiones

* Otras versiones, previa consulta



SELECCIÓN

1. Determine su aplicación y la frecuencia de la red, y obtenga la frecuencia de vibración de el gráfico de barras.
2. En el caso de accionamientos para equipos vibratorios (transportadores de canales, transportadores tubulares, cribas, dispositivos de desagüe, transportadores helicoidales, mesas vibratorias, etc.), la selección se basa principalmente en el "peso de trabajo". El punto de partida es el peso del transportador vibratorio sin el vibrador electromagnético y sin tener en cuenta los bienes en el transportador. En el caso de bunker vibradores (vibradores externos, silos, búnkeres, tolvas, rejillas de extracción, tubos de caída, filtros y máquinas llenadoras), recomendamos que nosotros seleccionaremos el mejor vibrador para ti.
3. Utilice la frecuencia de vibración, la tensión de red y el rango de peso de trabajo, para seleccionar el tipo de vibrador electromagnético correcto de los gráficos a continuación.

APLICACIONES DE LA TÉCNICA DE VIBRACIÓN



Descarga y alimentación
Canaleta de transporte: 1 a 5.000 m³/h
Tubos de transporte: 1 a 100 m³/h



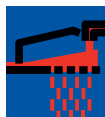
Transporte horizontal
Canaleta de transporte: 1 a 1.500 m³/h
Tubos de transporte: 1 a 80 m³/h



Transporte vertical
Transportador helicoidal: hasta 30 m³/H



Tamizar, clasificar, separar
Criba vibrante: desde pocos kg/h hasta 1000 t/h
Criba de barras: 24 a 1.000 m³/h



Extracción de humedad
Aparatos de desecado: hasta 130 m³/h partículas sólidas



Clasificar, alimentar, distribuir
Transportadores de piezas: de 100 a 1000 mm de diámetro
Aparatos pequeños de transporte: desde pocos g/h hasta 25 m³/h



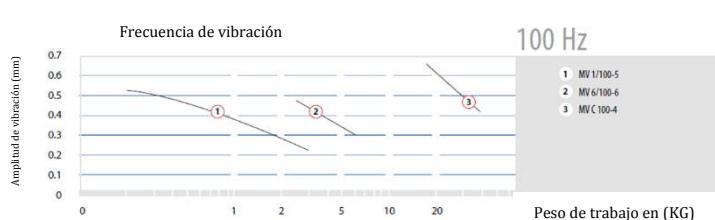
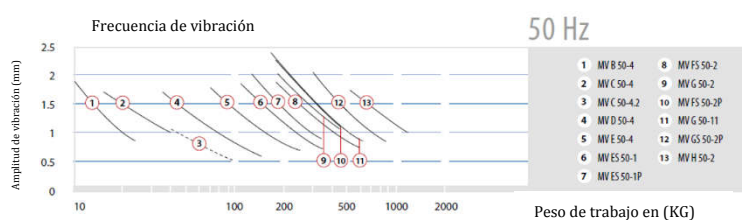
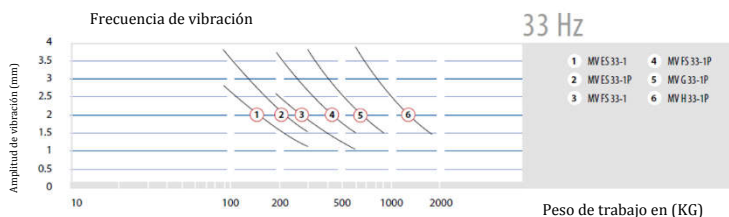
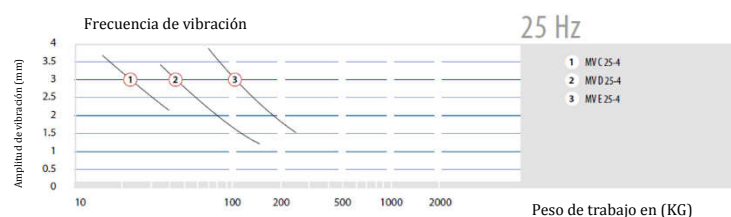
Refrigerar, calentar, secar, reacciones químicas
Canaletas de transporte, tubos de transporte, transportadores reversibles
Instalaciones de lecho fluido vibrante



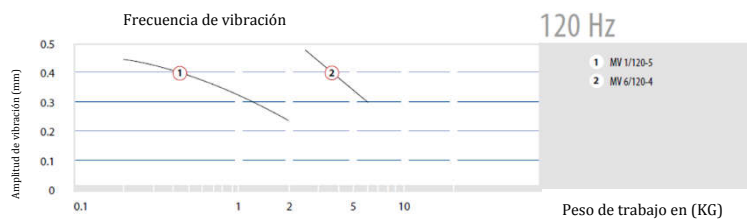
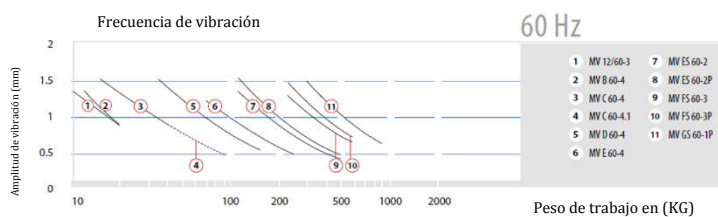
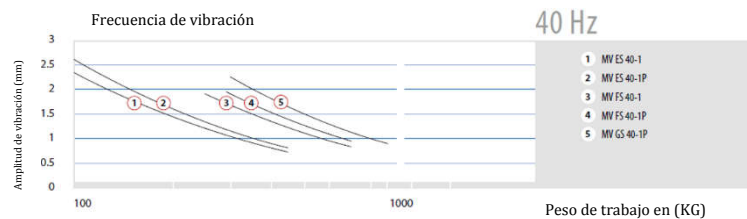
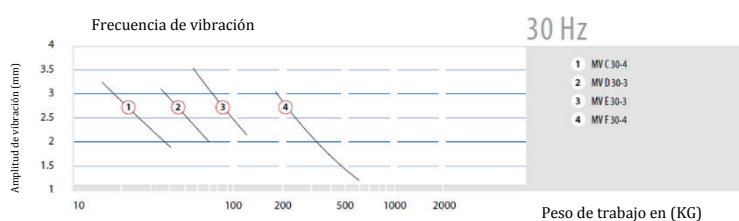
Compactación
Mesas vibrantes con superficies de 160 x 250 mm
hasta 3.000 x 5.000 mm



GRÁFICOS DE RENDIMIENTO PARA VIBRADORES ELECTROMAGNÉTICOS DE 50HZ



GRÁFICOS DE RENDIMIENTO PARA VIBRADORES ELECTROMAGNÉTICOS DE 60HZ





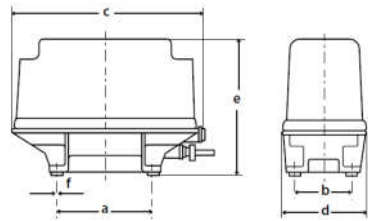
CONEXIÓN ELÉCTRICA

Características de los elementos de conexión VIBTRONIC®

LOSAN dispone del elemento de conexión adecuado para todas las tensiones estandarizadas de la red de 50-60 Hz. Asimismo, suministramos, sobre demanda, modelos especiales para otras tensiones.

Características	SRA(E)...	SC(E)...	SA(E)...	SD(E)...
Corriente del vibrador, máxima	6A	15A	25 o 43A	25 o 50A
Tensiones de red en redes de 50/60Hz	105...115 V	220...240 V	220...240 V ¹	220...240 V ¹
(tensiones especiales sobre demanda)		380...420 V	380...420 V	380...420 V
		440...480 V	440...480 V	420...460 V
		500...520 V	460...500 V	480...520 V
Frecuencias de vibración en red de 50 Hz	50 o 100 Hz	25 o 50 Hz	25, 33 o 50 Hz	25, 33 o 50 Hz
Frecuencias de vibración en red de 60 Hz	60 o 120 Hz	30 o 60 Hz	30, 40 o 60 Hz	30, 40 o 60 Hz
Tratamiento de las señales	Analógico	Analógico	Analógico	Digital
Regulación de la tensión	+	+	+	+
Regulación de la amplitud de vibración con control de impactos			+	
Regulación de topes de limitación con control de impactos				+
Regulación de la amplitud de vibración útil			+	+
Control de la temperatura del vibrador magnético de conexión directa			+	+
Líneas externas de conexión directa (0-10 VDC; 4-20 mA y 0-20 mA)	+	+	+	+
Valor teórico conmutable entre el potenciómetro (local) y línea externa	(+) ²	+	+	+
Amplitud de vibración aproximadamente proporcional al valor teórico	+	+	+	+
Posibilidad de conectar indicación externa del valor real			+	+
Activación (conexión/desconexión) a través de	Interruptor Optoacoplador Señal de tensión - 24 V DC	Interruptor Optoacoplador Señal de tensión + 24 V DC	Interruptor Botón Optoacoplador	Interruptor Botón Optoacoplador
Relé de situación integrado	1 relé	1 relé	1 relé	2 relés
Indicación del estado de funcionamiento a través de	Interruptor de red iluminado	2 LED	7 LED	2 LED e indicación de 4 dígitos
Indicación valor real			+ 10,0 V DC	8,0 V DC ³ + 10,0 V DC
Master/slave integrado para accionamiento múltiple				+
Funcionamiento reversible integrado				+
Salida de tensión de alimentación			+ 5,0 V DC	+ 5,0 V DC
Configuración regulable a través de	Trimmer, puentes de conmutación	Trimmer	Trimmer, interruptor DIP	Módulo de servicio, teclado
Compatibilidad electromagnética (Directiva 89/336/CEE sobre compatibilidad electromagnética)	EN 50081-1 EN 50082-2	EN 50081-2 EN 50082-2	EN 50081-2 EN 50082-2	EN 50081-2 EN 50082-2
Versión con armario (estándar)	170x120x92	300x300x210	300x380x155(25A) 380x380x210(43A)	600x380x350
Alto x ancho x fondo (mm)				

VIBRADORES ELECTROMAGNÉTICOS CON UNA FRECUENCIA DE VIBRACIÓN DE 50 HZ



Tipo	Tensión- alimentación	Protección según EN 60529	Intervalo pesos útiles		Amplitud vibración 1)		Velocidad transporte 1)+2)		Corriente nominal	Potencia efectiva 3)	PAL(4)	Control Posible	Peso	Dimensiones (mm)						
Frecuencia de vibración 25 Hz	(V)		(Kg) de	a	(mm) de	a	(cm/s) de	a	A	W			(Kg)	a	b	c	d	e	Øf	tornillos
MVC25-4	220 - 240	IP 55	14	40	3.65	2.15	18	8	4.80	40	-	BCE	42	210	125	420	180	280	11.5	M10
	380 - 420	IP 55	14	40	3.65	2.15	18	8	2.90	40	-	B	42	210	125	420	180	280	11.5	M10
	480 - 520	IP 55	14	40	3.65	2.15	18	8	2.20	40	-	B	42	210	125	420	180	280	11.5	M10
MVD25-4	220 - 240	IP 55	35	150	3.40	1.20	16	3	8.00	50	-	BCE	61	210	125	450	220	335	11.5	M10
	380 - 420	IP 55	35	150	3.40	1.20	16	3	4.80	50	-	BCE	61	210	125	450	220	335	11.5	M10
	480 - 520	IP 55	35	150	3.40	1.20	16	3	3.80	50	-	B	61	210	125	450	220	335	11.5	M10
MVE25-4	220 - 240	IP 55	70	250	3.80	1.50	19	4	14.00	100	-	BCE	110	300	190	485	255	425	18.0	M16
	380 - 420	IP 55	70	250	3.80	1.50	19	4	8.00	100	-	BCE	110	300	190	485	225	425	18.0	M16
	480 - 520	IP 55	70	250	3.80	1.50	19	4	6.10	100	-	BCE	110	300	190	485	255	425	18.0	M16
Frecuencia de vibración 3 Hz																				
MVE533-1	220 - 240	IP 55	90	300	2.80	1.15	20	4	17.0	150	-	CE	125	300	190	540	255	425	18.0	M16
	380 - 420	IP 55	90	300	2.80	1.15	20	4	10.0	150	-	CE	125	300	190	540	255	425	18.0	M16
	480 - 520	IP 55	90	300	2.80	1.15	20	4	10.0	150	-	CE	125	300	190	540	255	425	18.0	M16
MVE533-1P	220 - 240	IP 55	90	300	3.80	1.55	29	7	17.0	150	+	DF	125	300	190	540	255	425	18.0	M16
	380 - 420	IP 55	90	300	3.80	1.55	29	7	10.0	150	+	DF	125	300	190	540	255	425	18.0	M16
	480 - 520	IP 55	90	300	3.80	1.55	29	7	10.0	150	+	DF	125	300	190	540	255	425	18.0	M16
MVF533-1	380 - 420	IP 55	190	600	2.60	1.05	18	3	15.0	250	-	CE	250	350	240	640	340	545	22.0	M20
	480 - 520	IP 55	190	600	2.60	1.05	18	3	15.0	250	-	CE	250	350	240	640	340	545	22.0	M20
MVF533-1P	380 - 420	IP 55	190	600	3.70	1.50	28	7	15.0	250	+	DF	250	350	240	640	340	545	22.0	M20
	480 - 520	IP 55	190	600	3.70	1.50	28	7	15.0	250	+	DF	250	350	240	640	340	545	22.0	M20
MVG33-1P	380 - 420	IP 55	300	900	3.80	1.50	29	7	21.0	300	+	DF	335	500	280	860	360	690	27.0	M24
	480 - 520	IP 55	300	900	3.80	1.50	29	7	17.0	300	+	DF	335	500	280	860	360	690	27.0	M24
MVH33-1P	380 - 420	IP 55	600	1800	3.80	1.50	29	7	37.5	900	+	DF	675	420	420	901	665	710	33.0	M30
	480 - 520	IP 55	600	1800	3.80	1.50	29	7	30.0	900	+	DF	675	420	420	901	665	710	33.0	M30

1) En una aplicación con un dispositivo de control AVITEQ como cuadro de regulación.

2) Velocidad teórica de transporte, referida a un material a granel concreto (arena) con los parámetros siguientes: densidad: 1,6 t/m³, tamaño del grano: 3-10 mm, 8% de humedad del producto y granulometría casi cúbica, 200 mm de altura de capa, sin presión de tolva, con montaje horizontal del equipo.

3) La potencia efectiva se refiere a equipos de transporte sin influencia del producto. Dependiendo del tipo y de la altura de la carga, la potencia efectiva puede llegar a multi- plicarse por 5.

4) PAL es un sensor integrado en el vibrador magnético que, en combinación con un dispositivo de control adecuado, crea un circuito de regulación, lo que permite optimizar la potencia.

Todos los vibradores electromagnéticos están pintados en el color estándar RAL 5018.

• = con PAL

A = analógico, con compensación de oscilaciones de voltaje (Línea SRA...).

B = analógico, con compensación de oscilaciones de voltaje (Línea SC...).

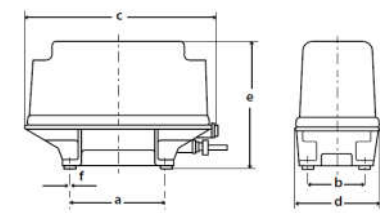
C = analógico, con compensación de oscilaciones de voltaje (Línea SA...), con posibilidad de regular la amplitud útil de vibración mediante un captador de vibraciones externo (PA...).

D = analógico, con compensación de oscilaciones de voltaje (Línea SA...), con posibilidad de regular la amplitud global de vibración interna (PAL...).

E = digital, con compensación de oscilaciones de voltaje (Línea SD...) , con posibilidad de regular la amplitud útil de vibración mediante un captador de vibraciones externo (PA...).

F = digital, con compensación de oscilaciones de voltaje (Línea SD...), con posibilidad de regular la amplitud de vibración global interna (PAL...)

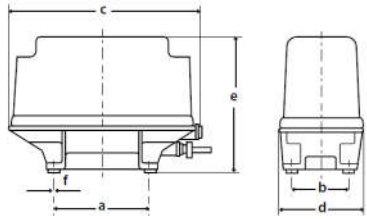
VIBRADORES ELECTROMAGNÉTICOS CON UNA FRECUENCIA DE VIBRACIÓN DE 50 HZ



Tipo	Tensión- alimentación	Protección según EN 60529	Intervalo pesos útiles	Amplitud vibración 1)		Velocidad transporte 1)+2)		Corriente nominal	Potencia efectiva 3)	Dimensiones (mm)										
Frecuencia de vibración 50 Hz	(V)		(Kg) de	a	(mm) de	a	(cm/s) de	a	A	W	PAL(4)	Control Posible	Peso (Kg)	a	b	c	d	e	Øf	tornillos
MV6/50-1	220 - 240	IP 55	2.5	6	0.95	0.60	9	3	0.45	25	-	A	7	240	—	265	154	140	11	M10
MV12/50-3	220 - 240	IP 55	6	18	1.85	1.00	20	10	2.4	40	-	AB	18	210	125	300	200	225	11.5	M10
MVB50-4	220 - 240	IP 15	10	24	1.80	0.85	20	7	2.0	40	-	AB	14	Sidewise mounting		238	140	225	0	M10
MVC50-4	220 - 240	IP 55	15	40	1.70	1.00	19	10	3.5	40	-	AB	39	210	125	420	180	280	11.5	M10
	380 - 420	IP 55	15	40	1.70	1.00	19	10	2.1	40	-	B	39	210	125	420	180	280	11.5	M10
	480 - 520	IP 55	15	40	1.70	1.00	19	10	1.6	40	-	B	39	210	125	420	180	280	11.5	M10
MVC50-4.2	220 - 240	IP 55	40	100	1.10	0.55	12	3	3.5	40	-	AB	42	210	125	420	180	280	11.5	M10
	380 - 420	IP 55	40	100	1.10	0.55	12	3	2.1	40	-	B	42	210	125	420	180	280	11.5	M10
	480 - 520	IP 55	40	100	1.10	0.55	12	3	1.6	40	-	B	42	210	125	420	180	280	11.5	M10
MVD50-4	220 - 240	IP 55	35	150	1.70	0.60	19	3	6.8	50	-	BCE	63	210	125	450	220	335	11.5	M10
	380 - 420	IP 55	35	150	1.70	0.60	19	3	4.0	50	-	BCE	63	210	125	450	220	335	11.5	M10
	480 - 520	IP 55	35	150	1.70	0.60	19	3	2.9	50	-	B	63	210	125	450	220	335	11.5	M10
MVE50-4	220 - 240	IP 55	70	250	1.75	0.7	20	5	12.7	100	-	BCE	99	300	190	485	255	425	18.0	M16
	380 - 420	IP 55	70	250	1.75	0.7	20	5	6.8	100	-	BCE	99	300	190	485	255	425	18.0	M16
	480 - 520	IP 55	70	250	1.75	0.7	20	5	5.3	100	-	BCE	99	300	190	485	255	425	18.0	M16
MVE50-1	220 - 240	IP 55	100	350	1.95	0.75	20	6	18.0	150	-	CE	125	300	190	540	255	425	18.0	M16
	380 - 420	IP 55	100	350	1.95	0.75	20	6	11.0	150	-	BCE	125	300	190	540	255	425	18.0	M16
	480 - 520	IP 55	100	350	1.95	0.75	20	6	11.0	150	-	BCE	125	300	190	540	255	425	18.0	M16
MVE50-1P	220 - 240	IP 55	125	350	2.05	0.90	20	8	18.0	150	+	DF	125	300	190	540	255	425	18.0	M16
	380 - 420	IP 55	125	350	2.05	0.90	20	8	11.0	150	+	DF	125	300	190	540	255	425	18.0	M16
	480 - 520	IP 55	125	350	2.05	0.90	20	8	11.0	150	+	DF	125	300	190	540	255	425	18.0	M16
MVF50-2	380 - 420	IP 55	180	600	1.9	0.75	20	6	16.0	250	-	CE	250	350	240	640	340	545	22.0	M20
	480 - 520	IP 55	180	600	1.90	0.75	20	6	16.0	250	-	CE	250	350	240	640	340	545	22.0	M20
MVF50-2P	380 - 420	IP 55	180	600	2.25	0.90	20	8	16.0	250	+	DF	250	350	240	640	340	545	22.0	M20
	480 - 520	IP 55	180	600	2.25	0.90	20	8	16.0	250	+	DF	250	350	240	640	340	545	22.0	M20
MVG50-2	380 - 420	IP 55	180	450	2.05	1.05	20	11	21.0	300	-	CE	310	500	280	925	340	550	27.0	M24
	480 - 520	IP 55	180	450	2.05	1.05	20	11	16.0	300	-	CE	310	500	280	925	340	550	27.0	M24
MVG50-11	380 - 420	IP 25	165	450	2.35	1.10	20	12	21.0	300	-	CE	270	500	280	855	353	520	27.0	M24
	480 - 520	IP 25	165	450	2.35	1.10	20	12	16.0	300	-	CE	270	500	280	855	353	520	27.0	M24
MVG50-2P	380 - 420	IP 55	300	900	2.05	0.85	20	7	18.5	300	+	DF	395	500	280	860	395	680	27.0	M24
	480 - 520	IP 55	300	900	2.05	0.85	20	7	16.0	300	+	DF	395	500	280	860	395	680	27.0	M24
MVH50-2	380 - 420	IP 55	520	1200	1.78	1.00	20	10	41.0	900	-	CE	750	420	420	1000	570	665	33.0	M30
	480 - 520	IP 55	520	1200	1.78	1.00	20	10	32.0	900	-	CE	750	420	420	1000	570	665	33.0	M30

+ PAL integrado
- PAL no integrado

VIBRADORES ELECTROMAGNÉTICOS CON UNA FRECUENCIA DE VIBRACIÓN DE 50 HZ



Tipo	Tensión- alimentación	Protección según EN 60529	Intervalo pesos útiles	Amplitud vibración 1)		Velocidad transporte 1)+2)		Corriente nominal	Potencia efectiva 3)	PAL(4)	Control Posible	Peso	Dimensiones (mm)							
Frecuencia de vibración 100 Hz	(V)		(Kg) de	a	(mm) de	a	(cm/s) de	a	A	W		(Kg)	a	b	c	d	e	Øf	tornillos	
MV1/100-5	220 - 240	IP 55	0.2	3	0.53	0.23	Impact		0.3	10	-	A	3.1	200	—	220	124	120	9.0	M8
MV6/100-6	220 - 240	IP 55	2.5	6	0.47	0.30	Impact		0.7	25	-	A	7	240	—	265	154	140	11.0	M10
MVC100-4	220 - 240	IP 55	18.0	40	0.62	0.40	12	8	3.8	40	-	A	46	210	125	420	180	280	11.5	M10
eMVC25-4-01*	220 - 240	IP65	15	40	3.65	2.15	18	8	4.8	80	-	BCE	42	210	125	420	180	285	11.5	M10
	380 - 420	IP65	15	40	3.65	2.15	18	8	2.9	80	-	B	42	210	125	420	180	285	11.5	M10
eMVD25-4-01*	220 - 240	IP65	35	150	3.40	1.20	16	3	8.0	110	-	BCE	62	210	125	445	215	285	11.5	M10
	380 - 420	IP65	35	150	3.40	1.20	16	3	4.8	110	-	BCE	62	210	125	445	215	285	11.5	M10
eMVE25-4-01*	380 - 420	IP65	70	250	3.80	1.50	19	4	7.5	170	-	BCE	110	300	190	485	255	425	18.0	M16
	480 - 520	IP65	70	250	3.80	1.50	19	4	5.60	170	-	BCE	110	300	190	485	255	425	18.0	M16
eMVC50-4-01*	220 - 240	IP65	15	40	1.68	1.00	19	10	3.5	80	-	AB	40	210	125	420	180	285	11.5	M10
	380 - 420	IP65	15	40	1.68	1.00	19	10	2.1	80	-	B	40	210	125	420	180	285	11.5	M10
eMVC50-4.2-01*	220 - 240	IP65	40	100	1.08	0.55	11	3	3.5	80	-	AB	42	210	125	420	180	285	11.5	M10
	380 - 420	IP65	40	100	1.08	0.55	11	3	2.1	80	-	B	42	210	125	420	180	285	11.5	M10
eMVD50-4-01*	220 - 240	IP65	35	150	1.70	0.60	19	3	6.8	110	-	BCE	64	210	125	445	215	285	11.5	M10
	380 - 420	IP65	35	150	1.70	0.60	19	3	4.0	110	-	BCE	64	210	125	445	215	285	11.5	M10
eMVE50-4-01*	220 - 240	IP65	70	250	1.68	0.68	19	5	12.2	170	-	BCE	100	300	190	485	255	425	18.0	M16
	380 - 420	IP65	70	250	1.68	0.68	19	5	6.2	170	-	BCE	100	300	190	485	255	425	18.0	M16
	480 - 520	IP65	70	250	1.68	0.68	19	5	5.0	170	-	BCE	100	300	190	485	255	425	18.0	M16

1) En una aplicación con un dispositivo de control AVITEQ como cuadro de regulación.

2) Velocidad teórica de transporte, referida a un material a granel concreto (arena) con los parámetros siguientes: densidad: 1,6 t/m³, tamaño del grano: 3-10 mm, 8% de humedad del producto y granulometría casi cúbica, 200 mm de altura de capa, sin presión de tolva, con montaje horizontal del equipo.

3) La potencia efectiva se refiere a equipos de transporte sin influencia del producto. Dependiendo del tipo y de la altura de la carga, la potencia efectiva puede llegar a multi-plicarse por 5.

4) PAL es un sensor integrado en el vibrador magnético que, en combinación con un dispositivo de control adecuado, crea un circuito de regulación, lo que permite optimizar la potencia.

Todos los vibradores magnéticos están pintados en el color estándar RAL5018.

• = con PAL

A = analógico, con compensación de oscilaciones de voltaje (Línea SRA...).

B = analógico, con compensación de oscilaciones de voltaje (Línea SC...).

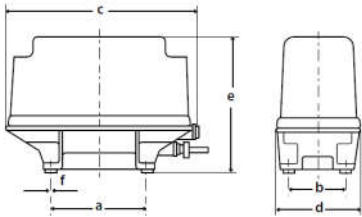
C = analógico, con compensación de oscilaciones de voltaje (Línea SA...), con posibilidad de regular la amplitud útil de vibración mediante un captador de vibraciones externo (PA...).

D = analógico, con compensación de oscilaciones de voltaje (Línea SA...), con posibilidad de regular la amplitud global de vibración interna (PAL...).

E = digital, con compensación de oscilaciones de voltaje (Línea SD...) , con posibilidad de regular la amplitud útil de vibración mediante un captador de vibraciones externo (PA...).

F = digital, con compensación de oscilaciones de voltaje (Línea SD...), con posibilidad de regular la amplitud de vibración global interna (PAL...).

VIBRADORES ELECTROMAGNÉTICOS CON UNA FRECUENCIA DE VIBRACIÓN DE 60 HZ



Dimensiones (mm)

Tipo	Tensión- alimentación	Protección según EN 60529	Intervalo pesos útiles		Amplitud vibración 1)		Velocidad transporte 1)+2)		Corriente nominal	Potencia efectiva 3)		PAL(4)	Control Posible	Peso							
Frecuencia de vibración 30 Hz	(V)		(Kg) de	a	(mm) de	a	(cm/s) de	a	A	W				(Kg)	a	b	c	d	e	Øf	tornillos
MVC30-4	220 - 240	IP 55	15	40	3.25	1.90	22	9	4.8	40		-	BCE	40	210	125	420	180	280	11.5	M10
	440 - 480	IP 55	15	40	3.25	1.90	22	9	2.4	40		-	BE	40	210	125	420	180	280	11.5	M10
MVD30-3	220 - 240	IP 55	36	70	3.05	2.00	20	10	8.0	50		-	BCE	64	210	125	450	220	335	11.5	M10
	380 - 420	IP 55	36	70	3.05	2.00	20	10	6.0	50		-	BCE	64	210	125	450	220	335	11.5	M10
	440 - 480	IP 55	36	70	3.05	2.00	20	10	4.4	50		-	BCE	64	210	125	450	220	335	11.5	M10
MVE30-3	220 - 240	IP 55	55	120	3.55	2.15	25	11	14.0	100		-	BCE	124	300	190	485	255	425	18.0	M16
	380 - 420	IP 55	55	120	3.55	2.15	25	11	8.0	100		-	BCE	124	300	190	485	255	425	18.0	M16
	440 - 480	IP 55	55	120	3.55	2.15	25	11	7.0	100		-	BCE	124	300	190	485	255	425	18.0	M16
MVF30-4	380 - 420	IP 55	180	600	3.05	1.20	20	4	18.0	250		-	CE	250	350	240	640	340	545	22.0	M20
	440 - 480	IP 55	180	600	3.05	1.20	20	4	13.5	250		-	BCE	250	350	240	640	340	545	22.0	M20
Frecuencia de vibración 40 Hz																					
MVE540-1	380 - 420	IP 55	100	450	2.40	0.75	22	3	12.7	150		-	CE	125	300	190	540	255	425	18.0	M16
	440 - 480	IP 55	100	450	2.40	0.75	22	3	10.0	150		-	CE	125	300	190	540	255	425	18.0	M16
MVE540-1P	380 - 420	IP 55	100	450	2.65	0.80	24	3	12.7	150		+	D	125	300	190	540	255	425	18.0	M16
	440 - 480	IP 55	100	450	2.65	0.80	24	3	10.0	150		+	D	125	300	190	540	255	425	18.0	M16
MVF540-1	380 - 420	IP 55	250	700	1.90	0.85	16	4	15.5	250		-	CE	250	350	240	640	340	545	22.0	M20
	440 - 480	IP 55	250	700	1.90	0.85	16	4	13.5	250		-	CE	250	350	240	640	340	545	22.0	M20
MVF540-1P	380 - 420	IP 55	290	700	2.00	1.00	18	5	15.5	250		+	D	250	350	240	640	340	545	22.0	M20
	440 - 480	IP 55	290	700	2.00	1.00	18	5	13.5	250		+	D	250	350	240	640	340	545	22.0	M20
MVG540-2P	440 - 480	IP 55	300	900	2.26	0.90	20	4	18.0	300		+	D	365	500	280	860	395	690	27.0	M24

1) En una aplicación con un dispositivo de control AVITEQ como cuadro de regulación.

2) Velocidad teórica de transporte, referida a un material a granel concreto (arena) con los parámetros siguientes: densidad: 1.6 t/m³, tamaño del grano: 3-10 mm, 8% de humedad del producto y granulometría casi cúbica, 200 mm de altura de capa, sin presión de tolva, con montaje horizontal del equipo.

3) La potencia efectiva se refiere a equipos de transporte sin influencia del producto. Dependiendo del tipo y de la altura de la carga, la potencia efectiva puede llegar a multi-plicarse por 5.

4) PAL es un sensor integrado en el vibrador magnético que, en combinación con un dispositivo de control adecuado, crea un circuito de regulación, lo que permite optimizar la potencia.

Todos los vibradores magnéticos están pintados en el color estándar RAL 5018.

• = con PAL

A = analógico, con compensación de oscilaciones de voltaje (Línea SRA...).

B = analógico, con compensación de oscilaciones de voltaje (Línea SC...).

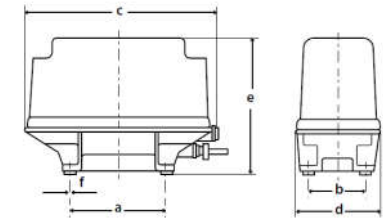
C = analógico, con compensación de oscilaciones de voltaje (Línea SA...), con posibilidad de regular la amplitud útil de vibración mediante un captador de vibraciones externo (PA...).

D = analógico, con compensación de oscilaciones de voltaje (Línea SA...), con posibilidad de regular la amplitud global de vibración interna (PAL...).

E = digital, con compensación de oscilaciones de voltaje (Línea SD...) , con posibilidad de regular la amplitud útil de vibración mediante un captador de vibraciones externo (PA...).

F = digital, con compensación de oscilaciones de voltaje (Línea SD...), con posibilidad de regular la amplitud de vibración global interna (PAL...)

VIBRADORES ELECTROMAGNÉTICOS CON UNA FRECUENCIA DE VIBRACIÓN DE 60 HZ



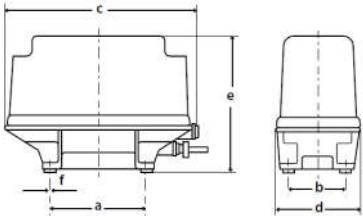
Tipo	Tensión- alimentación	Protección según EN 60529	Intervalo pesos útiles	Amplitud vibración 1)		Velocidad transporte 1)+2)		Corriente nominal	Potencia efectiva 3)	PAL(4)	Control Posible	Peso	Dimensiones (mm)							
Frecuencia de vibración 60 Hz	(V)		(Kg) de	a	(mm) de	a	(cm/s) de	a	A	W		(Kg)	a	b	c	d	e	Øf	tornillos	
MV12/60-3	220 - 240	IP 55	10	20	1.40	0.90	16	11	2.70	40	-	AB	18	210	125	300	200	225	11.5	M10
MVB60-4	220 - 240	IP 15	12	20	1.38	0.90	16	11	2.00	40	-	AB	17	Sidewise mounting		238	140	231		M10
MVC60-4	220 - 240	IP 55	15	40	1.55	0.90	16	11	3.80	40	-	ABE	41	210	125	420	180	280	11.5	M10
	380 - 420	IP 55	15	40	1.55	0.90	16	11	2.20	40	-	BE	41	210	125	420	180	280	11.5	M10
	440 - 480	IP 55	15	40	1.55	0.90	16	11	1.90	40	-	BE	41	210	125	420	180	280	11.5	M10
MVC60-4.1	220 - 240	IP 55	40	100	0.90	0.45	11	3	3.80	40	-	ABE	45	210	125	420	180	280	11.5	M10
	380 - 420	IP 55	40	100	0.90	0.45	11	3	2.20	40	-	BE	45	210	125	420	180	280	11.5	M10
	440 - 480	IP 55	40	100	0.90	0.45	11	3	1.90	40	-	BE	45	210	125	420	180	280	11.5	M10
MVD60-4	220 - 240	IP 55	35	150	1.55	0.55	16	4	6.80	50	-	BCE	60	210	125	450	220	335	11.5	M10
	380 - 420	IP 55	35	150	1.55	0.55	16	4	4.10	50	-	BCE	60	210	125	450	220	335	11.5	M10
	440 - 480	IP 55	35	150	1.55	0.55	16	4	4.00	50	-	BCE	60	210	125	450	220	335	11.5	M10
MVE60-4	220 - 240	IP 55	70	250	1.25	0.50	16	3	11.4	100	-	BCE	98	300	190	485	255	425	18.0	M16
	380 - 420	IP 55	70	250	1.25	0.50	16	3	6.80	100	-	BCE	98	300	190	485	255	425	18.0	M16
	440 - 480	IP 55	70	250	1.25	0.50	16	3	5.80	100	-	BCE	98	300	190	485	255	425	18.0	M16
MVES60-2	220 - 240	IP 55	110	500	1.38	0.40	16	2	18.0	150	-	CE	125	300	190	540	255	425	18.0	M16
	380 - 420	IP 55	110	500	1.38	0.40	16	2	9.50	150	-	BCE	125	300	190	540	255	425	18.0	M16
	440 - 480	IP 55	110	500	1.38	0.40	16	2	8.00	150	-	BCE	125	300	190	540	255	425	18.0	M16
MVES60-2P	220 - 240	IP 55	110	500	1.57	0.47	16	3	18.0	150	+	D	125	300	190	540	255	425	18.0	M16
	380 - 420	IP 55	110	500	1.57	0.47	16	3	9.50	150	+	D	125	300	190	540	255	425	18.0	M16
	440 - 480	IP 55	110	500	1.57	0.47	16	3	8.00	150	+	D	125	300	190	540	255	425	18.0	M16
MVFS60-3	380 - 420	IP 55	210	600	1.36	0.60	16	5	13.5	250	-	BCE	250	350	240	640	340	545	22.0	M20
	440 - 480	IP 55	210	600	1.36	0.60	16	5	11.5	250	-	BCE	250	350	240	640	340	545	22.0	M20
MVFS60-3P	380 - 420	IP 55	220	600	1.48	0.68	16	5	13.5	250	+	D	250	350	240	640	340	545	22.0	M20
	440 - 480	IP 55	220	600	1.48	0.68	16	5	11.5	250	+	D	250	350	240	640	340	545	22.0	M20
MVG560-1P	440 - 480	IP55	300	900	1.45	0.62	16	5	18.0	300	+	D	415	500	280	860	395	680	27.0	M24

- 1) En una aplicación con un dispositivo de control AVITEQ como cuadro de regulación.
- 2) Velocidad teórica de transporte, referida a un material a granel concreto (arena) con los parámetros siguientes: densidad: $1,6 \text{ t/m}^3$, tamaño del grano: 3-10 mm, 8% de humedad del producto y granulometría casi cúbica, 200 mm de altura de capa, sin presión de tolva, con montaje horizontal del equipo.
- 3) La potencia efectiva se refiere a equipos de transporte sin influencia del producto. Dependiendo del tipo y de la altura de la carga, la potencia efectiva puede llegar a multi-plicarse por 5.
- 4) PAL es un sensor integrado en el vibrador magnético que, en combinación con un dispositivo de control adecuado, crea un circuito de regulación, lo que permite optimizar la potencia.

Todos los vibradores magnéticos están pintados en el color estándar RAL5018.

- = con PAL
- A = analógico, con compensación de oscilaciones de voltaje (Línea SRA...).
- B = analógico, con compensación de oscilaciones de voltaje (Línea SC...).
- C = analógico, con compensación de oscilaciones de voltaje (Línea SA...), con posibilidad de regular la amplitud útil de vibración mediante un captador de vibraciones externo (PA...).
- D = analógico, con compensación de oscilaciones de voltaje (Línea SA...), con posibilidad de regular la amplitud global de vibración interna (PAL...).
- E = digital, con compensación de oscilaciones de voltaje (Línea SD...), con posibilidad de regular la amplitud útil de vibración mediante un captador de vibraciones externo (PA...).
- F = digital, con compensación de oscilaciones de voltaje (Línea SD...), con posibilidad de regular la amplitud de vibración global interna (PAL...).

VIBRADORES ELECTROMAGNÉTICOS CON UNA FRECUENCIA DE VIBRACIÓN DE 60 HZ



Dimensiones (mm)

Tipo	Tensión- alimentación	Protección según EN 60529	Intervalo pesos útiles		Amplitud vibración 1)		Velocidad transporte 1)+2)		Corriente nominal	Potencia efectiva 3)	PAL(4)	Control Posible	Peso							
Frecuencia de vibración 120 Hz	(V)		(Kg) de	a	(mm) de	a	(cm/s) de	a	A	W			(Kg)	a	b	c	d	e	Øf	tornillos
MV1/120-5	220 - 240	IP 55	0.2	2	0.45	0.25	Impact		0.29	10	-	A	3.1	200	—	220	124	120	9.0	M8
MV6/120-4	220 - 240	IP 55	2.5	6	0.47	0.30	Impact		0.6	25	-	A	7	240	—	265	154	140	11.0	M10
Frecuencia de vibración 60 Hz																				
eMVC60-4-01*	220 - 240	IP65	15	40	1.48	0.85	16	10	3.8	80	-	A8	42	210	125	420	180	285	11.5	M10
	440 - 480	IP65	15	40	1.48	0.85	16	10	1.8	80	-	B	42	210	125	420	180	285	11.5	M10

1) En una aplicación con un dispositivo de control AVITEQ como cuadro de regulación.

2) Velocidad teórica de transporte, referida a un material a granel concreto (arena) con los parámetros siguientes: densidad: 1,6 t/m³, tamaño del grano: 3-10 mm, 8% de humedad del producto y granulometría casi cúbica, 200 mm de altura de capa, sin presión de tolva, con montaje horizontal del equipo.

3) La potencia efectiva se refiere a equipos de transporte sin influencia del producto. Dependiendo del tipo y de la altura de la carga, la potencia efectiva puede llegar a multi-plicarse por 5.

4) PAL es un sensor integrado en el vibrador magnético que, en combinación con un dispositivo de control adecuado, crea un circuito de regulación, lo que permite optimizar la potencia.

Todos los vibradores magnéticos están pintados en el color estándar RAL5018.

• = con PAL

A = analógico, con compensación de oscilaciones de voltaje (Línea SRA...).

B = analógico, con compensación de oscilaciones de voltaje (Línea SC...).

C = analógico, con compensación de oscilaciones de voltaje (Línea SA...), con posibilidad de regular la amplitud útil de vibración mediante un captador de vibraciones externo (PA...).

D = analógico, con compensación de oscilaciones de voltaje (Línea SA...), con posibilidad de regular la amplitud global de vibración interna (PAL...).

E = digital, con compensación de oscilaciones de voltaje (Línea SD...) , con posibilidad de regular la amplitud útil de vibración mediante un captador de vibraciones externo (PA...).

F = digital, con compensación de oscilaciones de voltaje (Línea SD...), con posibilidad de regular la amplitud de vibración global interna (PAL...)



<https://www.facebook.com/tallereslosan/>



<https://www.linkedin.com/company-beta/10637344/>



<http://tallereslosan.com/>

CONTACTO

DEPARTAMENTO COMERCIAL

Marta López

91 884 46 04

comercial@tallereslosan.com

TALLERESLOSAN 

TF: 91 884 46 04 – 91 884 44 50

Fax: 91 884 42 02

C/ Calvario, 29 - Ajalvir (Madrid)

www.tallereslosan.com

ALIMENTAMOS SU ÉXITO